

ROMECCO

SOLUCIONES PARA TUS PROYECTOS



MINIEXCAVADORA Wacker Neuson ET-60

Excavadora sobre orugas convencional

Lo mejor para la productividad

Manejo intuitivo a través del joystick, el display y el pedal. Construido para durar: el motor diésel de gran volumen combina una elevada rentabilidad con el máximo rendimiento y se caracteriza por una durabilidad muy larga. Acceso a servicio óptimo gracias a un gran capó del motor y a las cubiertas fáciles de desmontar. Motores hidráulicos potentes para una elevada fuerza de tracción y capacidad de ascenso, incluso en terrenos difíciles. La pala niveladora de serie garantiza la máxima fuerza de elevación y estabilidad, y el gran depósito de combustible ofrece independencia y un funcionamiento continuo.

Aspectos destacados

- Motorización más eficiente con modo de conducción LUDV
- Fuerzas de excavación elevadas
- Acceso óptimo a mantenimiento
- Gestión óptima de la bomba, el motor y la hidráulica
- AUX I

Ficha técnica

■ Hidráulica

Presión de trabajo hidráulica	250,0 bar
Caudal	144,0 l/min
Capacidad del depósito	100,0 l

■ Datos de rendimiento mecánicos

Número de revoluciones nominal	2.000,0 1/min
Velocidad de desplaz. Nivel 1	2,6 km/h
Velocidad de desplaz. Nivel 2	4,5 km/h

■ Datos mecánicos

Longitud	6.089,0 mm
Anchura	2.104,0 mm
Altura	2.558,0 mm
Peso de servicio (mín.-máx.)	5.700,0 - 5.915,0 kg
Profundidad de excavación (máx.)	3.727,0 mm

■ Motor de combustión interna

Refrigeración	Refrigeración por agua
Modelo de motor	Motor diésel
Cilindrada	3.054,0 cm ³
Capacidad del depósito	109,0 l
Potencia nominal	35,9 kw

Número de revoluciones nominal	2.000,0 1/min
Rendimiento de servicio	35,9 kw
Revoluciones de funcionamiento	2.000,0 1/min
Tensión de la batería arranque	12,0 V
Capacidad de la batería (valor nominal)	120,0 Ah
Fabricante del motor	Yanmar
Denominación del motor	4TNV94L-ZWWN

■ Parámetros medio ambiente

Nivel de potencia acústica LWA, medida	97,0 dB(A)
Nivel de potencia acústica LWA, garantizada	99,0 dB(A)

■ Combustibles, lubricantes, refrigerantes

Cantidad de aceite	11,600 l
Cantidad de refrigerante	10,0 l
Cantidad de aceite hidráulico	100,0 l

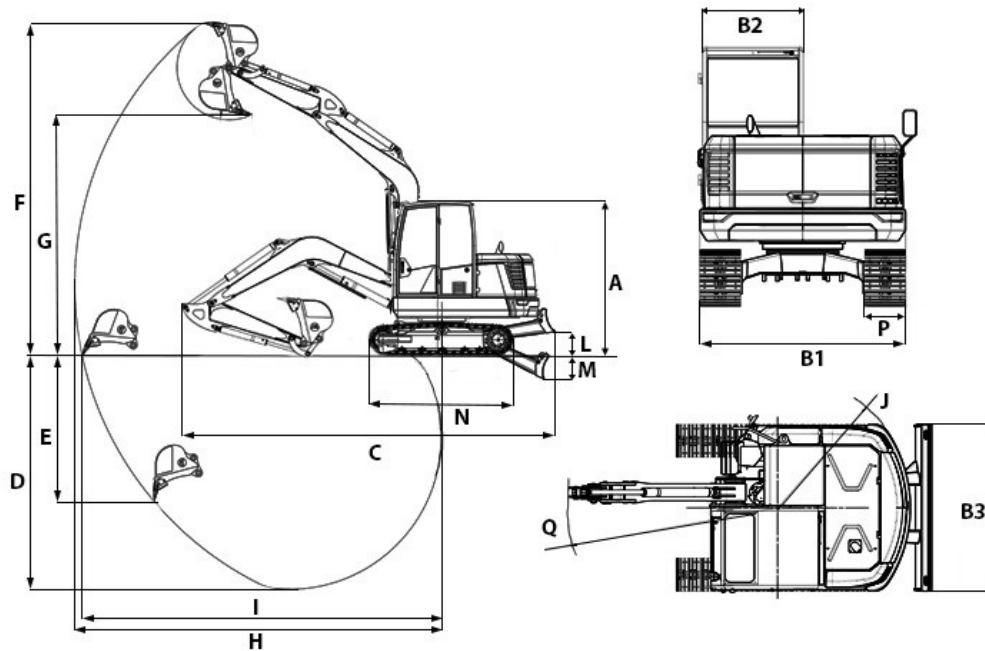
■ Chasis de ancho

Transmisión	Motor de pistón axial con USG
Presión de trabajo de la hidráulica	250,0 bar

■ Transporte y almacenamiento

Longitud para transporte	6.089,0 mm
Anchura para transporte	2.104,0 mm
Altura para transporte	2.558,0 mm
Peso de transporte	5.545,0 kg

Dimensiones



A	Altura con cabina	2.558 mm
B1	Anchura superestructura giratoria	2.104 mm
B2	Anchura cabina	988 mm
B1	Anchura tren de rodaje	2.020 mm
B3	Anchura pala niveladora	2.020 mm
C	Longitud de transporte	6.089 mm
D	Profundidad de excavación máx.	3.727 mm
E	Profundidad de excavación máx.	2.273 mm
F	Altura de penetración máx.	5.449 mm
G	Altura de descarga máx.	3.926 mm
H	Radio de excavación máx.	5.958 mm
I	Alcance máximo en el suelo	5.830 mm
J	Radio de giro trasero	1.600 mm
L	Altura de apilamiento máx. (pala niveladora sobre subrasante)	389 mm
M	Profundidad de excavación máx. (pala niveladora bajo subrasante)	399 mm
N	Longitud mecanismo de transmisión	2.418 mm
P	Anchura de la oruga	400 mm
Q	Radio de giro de la pluma centro	2.520 mm